



QUALITET REDUCTOR PAO CLP 460

СИНТЕТИЧЕСКОЕ МАСЛО ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ
И МОБИЛЬНЫХ РЕДУКТОРОВ ЗАКРЫТОГО ТИПА

ОПИСАНИЕ

Синтетическое редукторное масло, изготовленное из высокоиндексных базовых компонентов и многофункционального пакета присадок, обеспечивает высокий уровень эксплуатационных свойств. Обладает высокой термоокислительной стабильностью, минимизируя образование отложений, и высокой стойкостью к формированию эмульсий в присутствии воды, способствуя безотказной работе закрытых редукторов

ПРИМЕНЕНИЕ

Предназначено для смазывания закрытых редукторов, в конструкцию которых входят стальные прямозубые, косозубые, конические, шевронные и планетарные шестерни, оборудованных как циркуляционной системой смазки, так и смазываемые разбрызгиванием, соответствующих наивысшим требованиям современных спецификаций DIN 51517 часть 3 и работающих в сверхвысоком давлении с температурой в объеме масла до 150 °C

СООТВЕТСТВИЕ

DIN 51517 Part 3 CLP-HC
ISO 12925 -1 (CKD)
David Brown S1 53.101

MAG (Cincinatti Machine) P-35
Mueller Weingarten DT 55 005
Danieli

ANSI/AGMA 9005-E02 7EP
Flender Code No A17
Eickhoff

David Brown Type 7E
US Steel 224
Siemens AG

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Надежная защита от износа обеспечивает защиту поверхностей зубьев и подшипников редуктора от коррозии, износа и микропиттинга, продлевая срок эксплуатации
- Устойчивость к окислению обеспечивает чистоту редуктора и максимизацию срока его службы
- Отличные антипенные свойства обеспечивают надежный запуск и бесперебойную работу
- Улучшенные деэмульгирующие свойства позволяют быстро отделить даже значительное количество воды, попавшей в масло
- Отличная совместимость с уплотнительными материалами предотвращает разрушение и набухание эластомеров
- Синтетическая базовая основа PAO (полиальфаолефины) позволяет значительно удлинить интервалы замены масла, в особенности при переходе с минерального или полусинтетического смазочного материала

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ*

| Наименование показателя | Значение | Метод |
|---|----------|-------------------------|
| Вязкость кинематическая при 40 °C, мм ² /с | 460,0 | ГОСТ 33/ASTM D 445 |
| Индекс вязкости | 100 | ГОСТ 25371/ASTM D 2270 |
| Температура застывания, °C | минус 30 | ГОСТ 20287/ASTM D 97 |
| Температура вспышки определяемая в открытом тигле, °C | 220 | ГОСТ 4333/ASTM D 92 |
| Склонность к пенообразованию, см ³ : | | |
| - при 24 °C | 0/0 | ГОСТ 32344/ASTM D 892 |
| - при 93,5 °C | 10/0 | |
| - при 24 °C | 0/0 | |
| Плотность при 15 °C, кг/м ³ | 868 | ГОСТ P 51069/ASTMD 4052 |

* Настоящие значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для данного производства и относятся к справочной информации. В соответствии с требованиями «НПП Квалитет», могут быть изменены без предварительного уведомления.

ФАСОВКА



IBC-контейнер



канистра 20 л



евробочка 205 л



140000 Россия, Московская область,
г. Люберцы, Котельнический проезд, 4, литера В
+7 (495) 679-86-27, info@npp-qualitet.ru
www.npp-qualitet.ru

Член ассоциации нефтепереработчиков
и нефтехимиков

Производитель смазочных
материалов с 1989 года

