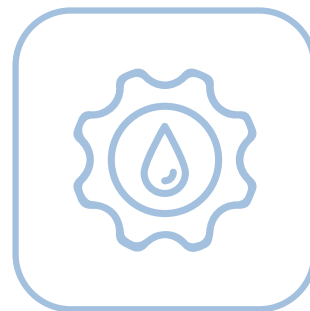


QUALITET REDUCTOR PAO CLP 100



СИНТЕТИЧЕСКОЕ МАСЛО ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ
И МОБИЛЬНЫХ РЕДУКТОРОВ ЗАКРЫТОГО ТИПА



ОПИСАНИЕ

Синтетическое редукторное масло, изготовленное из высокоиндексных базовых компонентов и многофункционального пакета присадок, обеспечивает высокий уровень эксплуатационных свойств. Обладает высокой термоокислительной стабильностью, минимизируя образование отложений, и высокой стойкостью к формированию эмульсий в присутствии воды, способствуя безотказной работе закрытых редукторов



ПРИМЕНЕНИЕ

Предназначено для смазывания закрытых редукторов, в конструкцию которых входят стальные прямозубые, косозубые, конические, шевронные и планетарные шестерни, оборудованных как циркуляционной системой смазки, так и смазываемые разбрызгиванием, соответствующих наивысшим требованиям современных спецификаций DIN 51517 часть 3 и работающих в сверхвысоком давлении с температурой в объеме масла до 150 °C



СООТВЕТСТВИЕ

DIN 51517 Part 3 CLP-HC
ISO 12925 -1 (CKD)

MAG (Cincinatti Machine) P-76
Mueller Weingarten DT 55 005
David Brown S1 53.101

ANSI/AGMA 9005-E02 3EP
Flender Code No A17
Eickhoff

David Brown Type 3E
US Steel 224
Siemens AG



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Надежная защита от износа обеспечивает защиту поверхностей зубьев и подшипников редуктора от коррозии, износа и микропиттинга, продлевая срок эксплуатации
- Устойчивость к окислению обеспечивает чистоту редуктора и максимизацию срока его службы
- Отличные антипенные свойства обеспечивают надежный запуск и бесперебойную работу
- Улучшенные деэмульгирующие свойства позволяют быстро отделить даже значительное количество воды, попавшей в масло
- Отличная совместимость с уплотнительными материалами предотвращает разрушение и набухание эластомеров
- Синтетическая базовая основа PAO (полиальфаолефины) позволяет значительно удлинить интервалы замены масла, в особенности при переходе с минерального или полусинтетического смазочного материала



ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ*

Наименование показателя	Значение	Метод
Вязкость кинематическая при 40 °C, мм ² /с	100,0	ГОСТ 33/ ASTM D 445
Индекс вязкости	100	ГОСТ 25371/ ASTM D 2270
Температура застывания, °C	минус 30	ГОСТ 20287/ ASTM D 97
Температура вспышки определяемая в открытом тигле, °C	220	ГОСТ 4333/ ASTM D 92
Склонность к пенообразованию, см ³ :		
- при 24 °C	0/0	ГОСТ 32344/ ASTM D 892
- при 93,5 °C	10/0	
- при 24 °C	0/0	
Плотность при 15 °C, кг/м ³	868	ГОСТ P 51069/ ASTMD 4052

* Настоящие значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для данного производства и относятся к справочной информации. В соответствии с требованиями «НПТ Квалитет», могут быть изменены без предварительного уведомления.



ФАСОВКА



IBC-контейнер



канистра 20 л



евробочка 205 л



140000 Россия, Московская область,
г. Люберцы, Котельнический проезд, 4, литера В
+7 (495) 679-86-27, info@npp-qualitet.ru
www.npp-qualitet.ru

Член ассоциации нефтепереработчиков
и нефтехимиков

Производитель смазочных
материалов с 1989 года

